

电子手轮使用说明

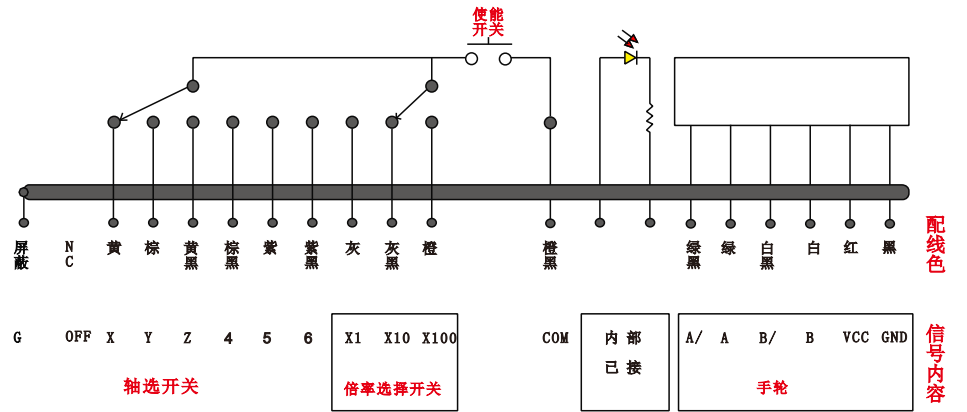
■ 技术数据

参数	值
手轮	
每圈脉冲数	25/100
标定位置	100
允许最大机械转速	600r/min
正常机械转速	≤200r/min
刻度盘寿命	3×10 ⁵ 转 (≤200r/min以下)
电源电压	DC5V±5%、DC3.1V-26V(±5%)
刻度盘	点击数100/1周 脉冲数100脉冲/1周或者25脉冲/1周
旋转寿命	刻度盘旋转100万次以上
工作温度	-10~+60℃
存放温度	-20~+70℃
防护等级	IP50

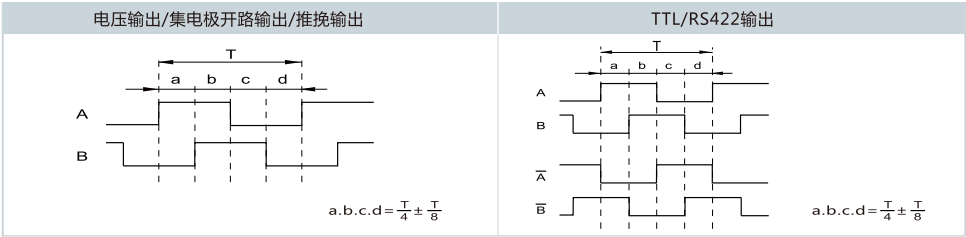
■ 电气参数

输出线路	电源电压 DC(V)	消耗电流 (mA)	输出电压		上升时间 (ns)	下降时间 (ns)	响应频率 (kHz)
			V _h (V)	V _l (V)			
推挽输出	3.1-26(±5%)	≤50	>VCC-0.5	≤0.2	<500	<500	20
电压输出	3.1-26(±5%)	≤50	>VCC-0.5	≤0.2	≤500	≤500	20
集电开路输出	3.1-26(±5%)	≤50	>VCC-0.5	≤0.2	≤500	≤500	20
RS422输出	5±5%	≤80	≥3.5	≤0.2	≤200	≤200	20

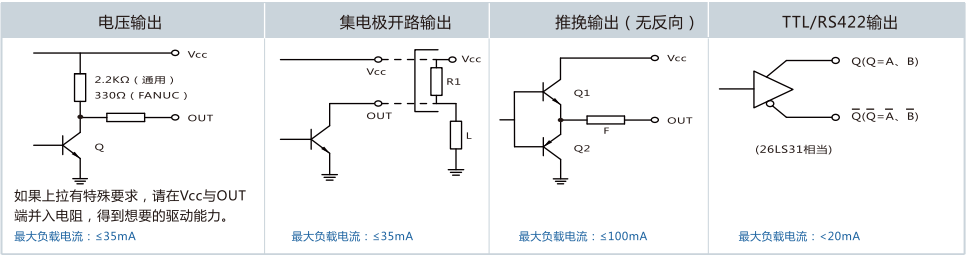
■ 关于接线



手轮输出信号

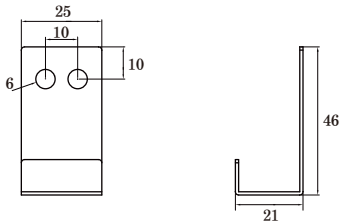


输出方式



可选配件

挂钩



连接插座

